

PLASTICRETE

Ρητίνη P-CAST A 02 + Σκόνη P-FILLER ART (50:100κ.β.)

Καλλιτεχνικό υλικό δύο συστατικών για την παραγωγή αρχιτεκτονικών στοιχείων και αναπαραγωγή γλυπτών. Με την προσθήκη σωστών γεμιστικών (fillers) επιτυγχάνεται η κατασκευή τελικών προϊόντων που μοιάζουν με φυσικές πέτρες ή μέταλλα.

Επεξεργασία:

Με χύτευση ή με πινέλο/ βούρτσα ενισχυμένο όμως με ίνες υάλου ή ύφασμα υάλου για επίτευξη επιθυμητού πάχους. Η σκλήρυνση γίνεται σε θερμοκρασία δωματίου.

Περιγραφή:

Το PLASTICRETE είναι ακρυλική ρητίνη υδατικής διασποράς που αντιδρά με την ειδική σκόνη P-FILLER ART δημιουργώντας μια στερεά μάζα. Το σύστημα σκληραίνει σε θερμοκρασία δωματίου και σε σύντομο χρόνο το αντικείμενο αποκτά μηχανικές ιδιότητες πολύ υψηλότερες από τα συνήθη προϊόντα χύτευσης με βάση το γύψο.

Το 50% των μηχανικών ιδιοτήτων επιτυγχάνονται μετά από 15 ώρες στους 20°C μόνο. Το πολυμερισμένο προϊόν έχει περιορισμένη ποσότητα και χαμηλή απορροφητικότητα νερού. Το PLASTICRETE μπορούν να προστεθούν χρωστικές π.χ. σκόνες οξειδίου του σιδήρου, υγρές υδατικής διασποράς ως επίσης σκόνη αλουμινίου ή άλλα αδρανή γεμιστικά με σκοπό την επίτευξη της επιθυμητής εξωτερικής εμφάνισης. Η προσθήκη των γεμιστικών περιορίζει αναλόγως τις μηχανικές αντοχές.

Εφαρμογή:

Εφαρμόζεται στον μοδέλο ή στο καλούπι 2 στρώσεις αποκολλητικού κεριού με χρόνο αναμονής 10 λεπτά ανάμεσα στις στρώσεις.

Αφού ομογενοποιηθεί η υγρή ρητίνη τοποθετείται ποσότητα 50 μερών **κατά βάρος** σε ένα καθαρό δοχείο. Προστίθεται η σωστή αναλογία 100 μερών κατά βάρος σκόνης P-FILLER ART ανακατεύοντας αργά με ένα χτυπητήρι ώστε να διευκολυνθεί η διασπορά της σκόνης.

Μετά αναμονή 1 (ένος) λεπτού αρχίζει είτε με το χέρι είτε μηχανικά με μεσαία ταχύτητα (1000-2000rpm) με πτερύγιο ή με ελικοειδή άξονα για 2(δύο) λεπτά μέχρι να επιτευχθεί μια ομοιόμορφη μάζα. Συνιστάται να φιλτραριστεί το μίγμα μέσα από φίλτρο με μεγάλες οπές (1-2mm) ώστε να απομακρυνθούν ενδεχόμενα κατάλοιπα σβόλων, προπαντός όταν η χύτευση γίνεται απευθείας στο μοδέλο.

Το μίγμα μπορεί είτε να χυτευτεί αυτούσιο είτε να περαστεί σε διαδοχικές στρώσεις με πινέλο αφού σε αυτό έχει προστεθεί ποσοστό 6 μερών κατά βάρος ινών υάλου (chopped strands) είτε να στρωθεί εμποτισμένο με το μίγμα υαλοϋφασμα (glass fabric) μέχρι την επίτευξη του επιθυμητού πάχους.

ΠΕΡΒΙΝΚΑ ΕΠΕ

B.OΥΓΚΩ 43 ΑΘΗΝΑ ΤΗΛ 2105223534 FAX 2105246750 e-mail:sales@pervinca.gr

Αυξάνοντας την ποσότητα της ρητίνης σε 55 μέρη ΑΟ2 προ 100 μέρη FILLER ART ελαττώνεται το ιξώδες, επιμηκώνεται ο χρόνος εργασιμότητας και κατά συνέπεια επιμηκώνεται ο χρόνος πήξης.

Μειώνοντας την ποσότητα της ρητίνης σε 45 μέρη ΑΟ2 προς 100 μέρη FILLER ART αυξάνεται το ιξώδες, μικραίνει ο χρόνος εργασιμότητας και επιταχύνεται ο χρόνος πήξης και επιτυγχάνεται λιγότερο πορώδης επιφάνεια (ιδιαίτερα κατάλληλο για εξωτερικές χρήσεις).

Σημείωση:

Αν το προϊόν πρόκειται να εφαρμοστεί σε κάθετες επιφάνειες με πινέλο ή σπάτουλα συνιστάται η προσθήκη του θιξοτροπικού παράγοντα **P-Tix** σε ποσοστό από 1% έως 4% στο **συνολικό βάρος** του μίγματος ρητίνης και σκόνης.

Πολυμερισμός

Χρόνος ζωής μίγματος POT LIFE (25°C) :22'-30'

Χρόνος σκλήρυνσης : 50'-60'

Χρόνος ξεκαλουπώματος : 4 – 15 ώρες*

*ανάλογα της θερμοκρασίας , πάχους , σχήματος.

Ανώτερο συνιστώμενο πάχος : οποιοδήποτε πάχος.

Post Curing (Συμπληρωματικός πολυμερισμός με θέρμανση)

Δεν είναι πάντα απαραίτητος. Θέρμανση στους 30-40°C σε εξαιρεζόμενο θερμό χώρο μετά το ξεκαλουπωμα επιταχύνει τη σκλήρυνση του προϊόντος. Για εφαρμογές όπου απαιτούνται υψηλές θερμοκρασίες λειτουργίας με στεγνά καλούπια (π.χ. κατασκευή καλουπιών pre-pregs)

μετά την πρώτη σκλήρυνση σε θερμοκρασία δωματίου συνιστάται η ξήρανση σε φούρνο 60°C

για 12-24 ώρες.

Αποθήκευση

Οι ακρυλικές ρητίνες υδατικής διασποράς μπορούν να καταστραφούν σε θερμοκρασίες από 0° C.

Συνιστάται η αποθήκευση του προϊόντος σε χώρους με θερμοκρασία πάνω από 0° C.

Η ρητίνη πρέπει να ομογενοποιηθεί πριν την χρήση.

Το filler (σκόνη) αντιδρά με την υγρασία και το νερό και είναι αναγκαίο να φυλάσσεται σε κλειστό δοχείο και σε στεγνό και ξηρό περιβάλλον.

Πριν τη χρήση είναι απαραίτητο όπως τα προϊόντα προσαρμοστούν σε θερμοκρασίες πάνω από 15°C τουλάχιστον 24 ώρες διότι σε χαμηλές θερμοκρασίες οι χρόνοι σκλήρυνσης και σταθεροποίησης ,του προϊόντος επιμηκώνεται κατά πολύ.

Τα αναφερθέντα προϊόντα - ακρυλική ρητίνη υδατικής διασποράς και η σκόνη - δεν θεωρούνται επικίνδυνα προϊόντα σύμφωνα με τις οδηγίες της E.E. Εντούτοις ανατρέξτε στο Δ.Δ.Α.Π. (MSDS) και συμμορφωθείτε με τους κανονισμούς υγιεινής / ασφάλειας και απόρριψης.

Οι πληροφορίες που αναφέρονται στη χρήση και εφαρμογή , προσφέρονται σαν εξυπηρέτηση στους μελετητές και κατασκευαστές με την έννοια της διευκόλυνσης εξεύρεσης πιθανών λύσεων και βασίζονται στην πείρα και τις γνώσεις της ΠΕΡΒΙΝΚΑ ΕΠΕ .Όμως η ΠΕΡΒΙΝΚΑ ΕΠΕ ως προμηθευτής δεν Ασκει έλεγχο στη χρήση των προϊόντων και επομένως δε φέρει ευθύνη ως προς το αποτέλεσμα. Λόγω της εξέλιξης των γνώσεων και των τεχνικών , είναι στη διακριτική ευχέρεια του κάθε ενδιαφερόμενου να ενημερωθεί από το τεχνικό τμήμα της ΠΕΡΒΙΝΚΑ ΕΠΕ για το αν το παρόν φυλλάδιο έχει αντικατασταθεί από κάποιο πιο πρόσφατο.

